

EXfork



EP
Let's grow together

EFS151

Li-ion Three-wheel Counterbalance Forklift 1.5T

- Идеально подходит для помещений с низкими потолками
- Литиевая технология со встроенным зарядным устройством
- Приложение для профилактического обслуживания через Bluetooth для повышения эффективности обслуживания
- Проверенные на рынке компоненты

LI-ION
TECHNOLOGY

Официальный дилер EP-Equipment
ООО "Эксфорк-Трейд"
www.ep-exfork.ru
8-495-532-84-81

CE

FEATURE

Идеально подходит для помещений с низкими потолками

EFS151 демонстрирует компактный дизайн, особенно на высоте (<2,0 м), что делает его идеальным инструментом для выполнения задач в помещениях с низкими потолками, таких как торговые центры, старые заводы, подземные парковки, грузовые лифты и старые склады. -- Даже с мачтой 3F4350. Этот трехколесный погрузчик также отличается малым радиусом поворота 1535 мм и небольшим весом 2200 кг, обеспечивая отличную маневренность в узких проходах и мезонинах.



Литиевая технология со встроенным зарядным устройством

EFS151 оснащен необслуживаемой литий-ионной батареей 48В/150Ач и встроенным зарядным устройством 48В/30А, что обеспечивает удобство зарядки и увеличение времени работы за счет возможности зарядки, что позволяет работать в режиме 24/7. Также доступна версия 48В/180Ач AGM с внешним зарядным устройством 48В/30А.



Приложение для профилактического обслуживания Bluetooth для эффективности технического обслуживания

EFS151 гарантирует высокий уровень эффективности технического обслуживания благодаря приложению EP для профилактического обслуживания, которое позволяет операторам подключать погрузчик через Bluetooth для изменения параметров и мониторинга, а также для считывания диагностических кодов неисправностей без использования Bluetooth, а также считывания кодов неисправностей без использования портативного устройства.



Проверенные рынком компоненты

В EFS151 используются проверенные на рынке надежные компоненты, которые способствуют его длительному сроку службы.

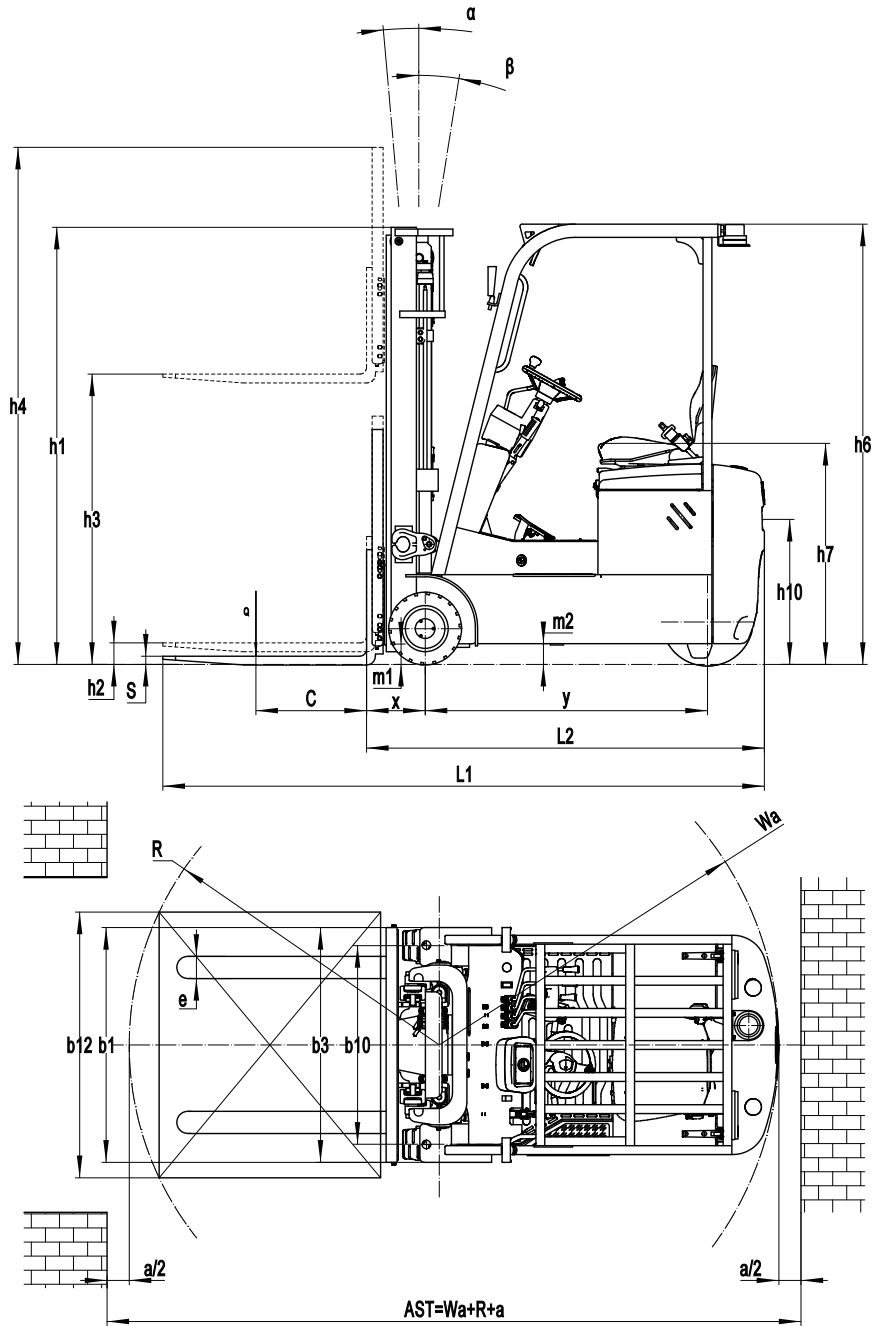


Electric Counterbalance Forklift 1.5T

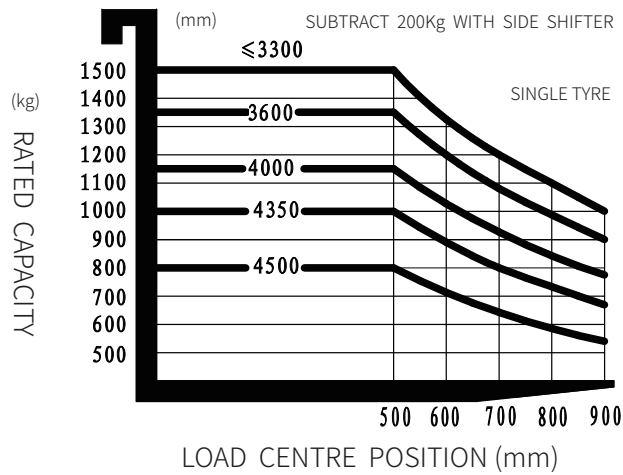
EFS151

Distinguishing mark	1.1	Manufacturer			EP	EP
	1.2	Model designation			EFS151 (Li-ion)	EFS151 (Lead-acid)
	1.3	Drive			Electric	Electric
	1.4	Operator type			Seated	Seated
	1.5	Load capacity	Q	kg	1500	1500
	1.6	Load center distance	c	mm	500	500
	1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	265	265
	1.9	Wheelbase	y	mm	1275	1275
	Service weight	2.1	Service weight		kg	2200
2.2		Axle loading, laden front/rear		kg	3290/410	3290/410
2.3		Axle loading, unladen front/rear		kg	890/1310	890/1310
Tyres/chassis	3.1	Tyre type			Solid Rubber	Solid Rubber
	3.2	Tyre size, front			330×145	330×145
	3.3	Tyre size, rear			16x6-8	16x6-8
	3.5	Wheels, number front/rear (x=drive wheels)		mm	2/1x	2/1x
	3.6	Tread width, front	b10	mm	905	905
	3.7	Tread width, rear	b11	mm	—	—
	Dimensions	4.1	Tilt of mast/fork carriage forward/backward	α/β	°	3/5
4.2		Retracted mast height	h1	mm	1980	1980
4.3		Free lift	h2	mm	100	100
4.4		Lift height	h3	mm	3000	3000
4.5		Height, mast extended	h4	mm	4054	4054
4.7		Height of overhead guard (cabin)	h6	mm	1995	1995
4.8		Seat height/standing height	h7	mm	985	985
4.12		Tow coupling height	h10	mm	660	660
4.19		Overall length	l1	mm	2717	2717
4.20		Length to face of forks	l2	mm	1797	1797
4.21		Overall width	b1/b2	mm	1060	1060
4.22		Fork dimensions	s/e/l	mm	40×100×920	40×100×920
4.23		A,B Fork carriage class/type A, B			2A	2A
4.24		Fork carriage width	b3	mm	1040	1040
4.31		Ground clearance, laden, below mast	m1	mm	90	90
4.32		Ground clearance, center of wheelbase	m2	mm	78	78
4.34.1		Aisle width for pallets 1000×1200 crossways	Ast	mm	3000	3000
4.34.2		Aisle width for pallets 800×1200 crossways	Ast	mm	3200	3200
4.35		Turning radius	Wa	mm	1535	1535
Performance data	5.1	Travel speed, laden/unladen		km/h	8/ 9	8/9
	5.2	Lifting speed, laden/unladen		m/s	0.25/ 0.3	0.25/0.3
	5.3	Lowering speed, laden/unladen		m/s	0.44/ 0.425	0.44/0.425
	5.5	Drawbar pull, laden/unladen		N	—	—
	5.6	Max. drawbar pull, laden/unladen		N	—	—
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	10/ 12	10/12
	5.10	Service brake			Hydraulic/Mechanical	Hydraulic/Mechanical
5.11	Parking brake			Mechanical	Mechanical	
Electric-engine	6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	6	6
	6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	5	5
	6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	48V/150Ah	48V/180Ah
	6.5	Battery weight		kg	—	—
Addition data	8.1	Type of drive control			AC	AC
	10.5	Steering design			Hydraulic	Hydraulic
	10.7	Sound pressure level at the driver's ear		dB(A)	< 70	≤70

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.
The diagram shown may contain non-standard configurations.



RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH



Mast Option

Mast types	Lift height (h3)	Height, Mast			Height, Free lift(h2)	
		Height, mast lowered(h1)	Height, mast extended(h4)		No backrest	With backrest
	No backrest		With backrest	mm		
2-Standard Mast	2500	1730	3046	3554	100	100
	2700	1830	3246	3754	100	100
	3000	1980	3546	4054	100	100
	3300	2130	3846	4354	100	100
	3600	2280	4146	4654	100	100
2-Free Mast	3000	2010	3546	4054	1494	986
	3300	2160	3846	4354	1644	1136
	3600	2310	4146	4654	1794	1286
3-Free Mast	4000	1830	4546	5054	1314	806
	4350	1980	4896	5404	1464	956
	4500	2030	5046	5554	1514	1006

Option

No.	Optional items	EFS151
1.1	Fork dimension	<ul style="list-style-type: none"> ● 100*40*920 ○ 100*40*1070 ○ 100*40*1100 ○ 100*40*1150 ○ 100*40*1220 ○ 100*40*1370 ○ 100*40*1520
1.4	Fork carriage width	● 1068mm ○ Yes and can be customized
1.5	Fork carriage height	● 1028mm ○ Yes and can be customized
2.5	Front wheel material	● solid
2.6	Rear wheel material	● solid
2.7	Battery capacity	○ 48V150AH(Li-ion) ○ 48V180AH(AGM)
2.8	Charger	○ 48V30A internal (Li-ion) ○ 48V30A external(AGM) ○ 48V50A internal(Li-ion)
2.9	Battery indicator	● With time
2.10	Seat type	● Regular ○ Premium
2.11	Attachments	● No ○ Built-in sideshifter ○ External shifter ○ Adjustable fork
2.13	Traction pin	● Yes
3.5	Front lamp	● LED
3.6	Rear lamp	● NO ○ LED
3.7	Warning lamp	● Yes
3.8	Steering lamp	● Yes
3.9	Blue lamp	● NO ○ 2 front ○ 1 rear ○ 2 front + 1 rear
3.10	Area warning lamp	● NO ○ Red, 1 left + 1 right
3.11	Rearview mirror	● One Rearview mirror ○ Two Rearview mirrors
3.12	Buzzer	● Yes
3.17	OPS system	● NO ○ Yes and not customized
3.23	Telematics	● NO ○ Yes and not customized

Note: ● Standard ○ Optional - Inconformity



Официальный дилер EP-Equipment
 ООО "Эксфорк-Трейд"
www.ep-exfork.ru
 8-495-532-84-81