

# Exfork



## EP HPL151

**Транспортировщик  
паллет (электротележка)**

**Грузоподъёмность 1500 кг.**

Официальный дилер EP-Equipment  
ООО «Эксфок-Трейд»  
[www.ep-exfork.ru](http://www.ep-exfork.ru)  
8-495-532-84-81

# Характеристики

Основные характеристики				
1.1	Производитель			EP
1.2	Модель			HPL151
1.3	Источник питания			электрический
1.4	Положение оператора			Пеший / Ведомый
1.5	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	1500
1.6	Центр загрузки	c	мм	600
1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вил	x	мм	883/946
1.9	Колесная база	y	мм	1171/1230
Масса				
2.1	Общая масса		кг	160
2.2	Нагрузка на ось (с грузом), передняя/задняя		кг	485/1175
2.3	Нагрузка на ось (без груза), передняя/задняя		кг	113/57
Ходовая часть				
3.1	Типы шин передние/задние			Полиуретан/Полиуретан
3.2	Размер передних колес		мм	Ф210x70
3.3	Размер задних колес		мм	2x Ф78x60 (Ф78x88)
3.4	размер шины, литейные колеса(диаметрxширина)		мм	
3.5	Количество колес, передние/задние (x - ведущие)		мм	1x /4 (1x /2)
3.6	Ширина колеи спереди, ведущая сторона	b <sub>10</sub>	мм	455
3.7	Ширина колеи сзади, погрузочная сторона	b <sub>11</sub>	мм	410 (535)
Размеры				
4.4	Высота подъема	h <sub>3</sub>	мм	115
4.9	Высота рукоятки управления мин./макс.	h <sub>14</sub>	мм	750/1170
4.15	Высота от пола до верхней кромки вил (мин.)	h <sub>13</sub>	мм	80
4.19	Габаритная длина (оператор идет рядом)	l <sub>1</sub>	мм	1608
4.20	Длина до спинки вил (оператор идет рядом)	l <sub>2</sub>	мм	454
4.21	Габаритная ширина	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	мм	560 (685)
4.22	Стандартные вилы (Толщина x Ширина x Длина)	s/ e/ l	мм	50/150/1150
4.25	Расстояние между внешними кромками вил мин./макс.	b <sub>5</sub>	мм	560 (685)
4.32	Дорожный просвет посреди колесной базы	m <sub>2</sub>	мм	30
4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000x1200, в ширину	Ast	мм	1690
4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, вдоль	Ast	мм	1890
4.35	Внешний радиус поворота	Wa	мм	1436
Эксплуатационные характеристики				
5.1	Скорость движения с грузом/без груза	км/ч	км/ч	4/4.5
5.2	Скорость подъема каретки с грузом/без груза		м/с	0.027/0.034
5.3	Скорость опускания каретки с грузом/без груза		м/с	0.072/0.046
5.8	Макс. Преодолеваемый уклон, с грузом/без груза		%	5/16
5.10	Рабочая тормозная система			Electromagnetic
Электроприводы				
6.1	Тяговый двигатель, DC (постоянный ток)		кВт	0.75
6.2	Двигатель подъема, DC (постоянный ток)		кВт	0.8
6.3	Максимально допустимый размер батареи		мм	224x135x178
6.4	Рабочее напряжение батареи/номинал. емкость батареи		В/ А-ч	2x12/65Ah
6.5	Вес батареи		кг	15x2
Прочее				
8.1	Тип управления приводом			DC
10.5	Тип рулевого управления			Механический
10.7	Уровень шумового воздействия на оператора		dB (A)	74

# Размеры

