



WPL181/201

1.8/2.0Т Электротележка



Инновационные технологии Li-ion

- Компактная, надежная и прочная рама
- Новый дизайн рукоятки управления
- Обновленный контроллер управления
- 48 Вольт бортовое напряжение сети

EP EQUIPMENT

Эксфорк-Трейд
www.ep-exfork.ru

Общие технические характеристики

Основные характеристики					
1.1	Производитель			EP	EP
1.2	Модель			WPL181	WPL201
1.3	Источник питания			Тяговая Li-ion батарея (необслуживаемая)	
1.4	Положение оператора			Пеший / Ведомый	
1.5	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	1800	2000
1.6	Центр загрузки	с	мм	600	600
1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вил	х	мм	1000	1000
1.9	Колесная база	у	мм	1268	1268
Масса					
2.1	Общая масса		кг	250	250
2.2	Нагрузка на ось (с грузом), передняя/задняя		кг	685/1565	685/1565
2.3	Нагрузка на ось (без груза), передняя/задняя		кг	185/65	185/65
Ходовая часть					
3.1	Тип шин, передние/задние			Полиуретан/Полиуретан	Полиуретан/Полиуретан
3.2	Размер передних колес		мм	Φ250×102	Φ250×102
3.3	Размер задних колес		мм	2×Φ82x85/ Φ82x115	2×Φ82x85/ Φ82x115
3.4	Размер грузовых (поддерживающих) колес		мм	Φ74x48	Φ74x48
3.5	Количество колес, передние/задние (х - ведущие)		мм	1× +2/4 / 1× +2/2	1× +2/4 / 1× +2/2
3.6	Передняя колея колес	b10	мм	441	441
3.7	Задняя колея колес	b11	мм	390 / 450 / 475	390 / 450 / 475
Размеры					
4.4	Высота подъема вил	h3	мм	140	140
4.9	Высота рукоятки управления мин./макс.	h14	мм	716 / 1240	716 / 1240
4.15	Высота от пола до верхней кромки вил (мин.)	h13	мм	82.5	82.5
4.19	Габаритная длина (оператор идет рядом)	l1	мм	1592	1592
4.20	Длина до спинки вил (оператор идет рядом)	l2	мм	423	423
4.21	Габаритная ширина	b1/ b2	мм	645 / 625	645 / 625
4.22	Стандартные вилы (Толщина х Ширина х Длина)	s/ e/ l	мм	55×170×1170	55×170×1170
4.25	Расстояние между внешними кромками вил мин./макс.	b5	мм	540 / 600 / 685	540 / 600 / 685
4.32	Дорожный просвет посреди колесной базы	m2	мм	27	27
4.34.1	Ширина рабочего коридора для пал.1000x1200, в ширину	Ast	мм	1850	1850
4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, вдоль	Ast	мм	2050	2050
4.35	Внешний радиус поворота	Wa	мм	1428	1428
	Задний свес		мм	120	120
Эксплуатационные характеристики					
5.1	Скорость движения с грузом/без груза		км/ч	5 / 5.5	5 / 5.5
5.2	Скорость подъема каретки с грузом/без груза		м/с	0.023 / 0.029	0.023 / 0.029
5.3	Скорость опускания каретки с грузом/без груза		м/с	0.037 / 0.027	0.037 / 0.027
5.8	Макс. Преодолеваемый уклон, с грузом/без груза		%	8 / 16	8 / 16
5.10	Рабочая тормозная система			Электромагнитная	Электромагнитная
Электроприводы					
6.1	Тяговый двигатель, DC (постоянный ток)		кВт	0.75	0.75
6.2	Двигатель подъема, DC (постоянный ток)		кВт	0.84	0.84
6.3	Размер отсека под аккумуляторную батарею		мм	245×160×380	245×160×380
6.4	Рабочее напряжение батареи/номинал. емкость батареи	B/A-ч		48/20 (Li-ion)	48/30 (Li-ion)
6.5	Вес батареи		кг	13	13
	Стандартное напряжение/номинальная емкость батареи	B/A-ч		48V/20Ah	48V/30Ah
	Тип элементов аккумулятора			Литий-железо-фосфатный	Литий-железо-фосфатный
	Зарядное устройство	B/Ампер		48/15A	48/15A
Прочее					
8.1	Контроллеры управления			DC - постоянный ток	DC - постоянный ток
10.5	Тип привода рулевого управления			Механическое	Механическое
10.7	Уровень шумового воздействия на оператора	Дб		74	74