



**Exfork**



**EP**  
*Let's grow together*

# ES12-12W Ai

## Электрический штабелер 1.2 т с двойным подъёмом

Одновременная перевозка двух паллет увеличивает эффективность работы; Отличная тяга при пересечении дверных порогов; Конструкция с длинными вилами делает работу лёгкой и удобной.

**Официальный дилер EP-Equipment**  
**ООО "Эксфок-Трейд"**  
**[www.ep-exfork.ru](http://www.ep-exfork.ru)**



## ОСОБЕННОСТИ

### Характеристика:

- Инновационная система переменного тока обеспечивает высокую работоспособность, тщательный контроль и отличную производительность;
- Высокопрочная вертикальная коробка передач, имеет длительный срок службы.
- Цилиндр хорошего качества обеспечивает высокую надежность гидравлической системы.
- Разъем AMP и прочные электрические провода значительно сокращают неисправность компонентов.
- Мачта H-образной формы повышает прочность всего штабелера.



ES12-12WAI

### Безопасность:

- Безопасная конструкция гидравлической системы предотвращает резкое падение мачты при обрыве гидравлического провода.
- Аварийная кнопка на уровне живота оператора предотвращает травмы.
- Аварийный выключатель отключит источник питания, чтобы избежать аварии, если тележка выйдет из-под контроля.
- Защита от перегруза обеспечивает безопасность оборудования.
- Автоматическое снижение скорости, когда вилы достигают установленной высоты.
- Анти-откатный тормоз предотвращает скольжение штабелера, когда он движется по пандусу.

### Эксплуатация :

- Благодаря новому дизайну и эргономике руля до всех кнопок можно легко и удобно дотянуться.
- Двойной подъем поддонов удваивает эффективность работы.
- Функция скорости "ползучести": когда ручка находится в почти вертикальном положении, скорость движения автоматически снижается, что обеспечивает деликатную работу в ограниченном пространстве.
- Увеличенный обзор.

### Техобслуживание:

- Тяговый двигатель переменного тока, не требует технического обслуживания.
- Счетчик моточасов и индикатор заряда батареи напоминают оператору о зарядке аккумулятора.
- Задняя крышка легко снимается, открутив всего два болта, что позволяет получить доступ ко всем ключевым компонентам для осмотра, технического обслуживания и замены.
- Легкий доступ для обслуживания аккумулятора.
- Вертикальный двигатель делает осмотр и обслуживание намного удобнее.
- Мачта и шасси собраны вместе, что облегчает техническое обслуживание.
- Защита от низкого напряжения.

# Электрический штабелер 1.2 т

## ES12-12WAI

Отличительные признаки				
1.1	Производитель			EP
1.2	Модель			ES12-12WAI
1.3	Тип привода			Аккумулятор
1.4	Тип управления			Пеший
1.5	Грузоподъемность	Q	кг	1200
1.6	Центр загрузки	c	мм	600
1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вилок	x	мм	701
1.9	Колесная база	y	мм	1275
Масса				
2.1	Общая масса (с батареями)		кг	940
2.2	Нагрузка на ось, с грузом передняя/задняя		кг	735/1405
2.3	Нагрузка на ось, без груза передняя/задняя		кг	640/300
Ходовая часть				
3.1	Тип шин, ведущие колеса / грузовые колеса		мм	PU/PU
3.2	Размер шин, ведущие колеса (диаметр*ширина)		мм	Ф230×75
3.3	Размер шин, грузовые колеса (диаметр*ширина)		мм	Ф85×70
3.4	Размер шин, опорные колеса (диаметр*ширина)		мм	Ф130×55
3.5	Количество колёс, передние/задние (х-ведущие)		мм	1х +1/4
3.6	Ширина колеи, передняя приводная сторона	b <sub>10</sub>	мм	538
3.7	Ширина колеи, задняя грузовая сторона	b <sub>11</sub>	мм	370
Габаритные размеры				
4.1	Высота, мачта опущена	h <sub>1</sub>	мм	1970
4.2	Свободный ход	h <sub>2</sub>	мм	100
4.3	Высота подъема	h <sub>3</sub>	мм	2930
4.4	Высота, мачта поднята	h <sub>4</sub>	мм	3529
4.5	Дополнительный подъем	h <sub>5</sub>	мм	120
4.6	Высота рукоятки управления в положении хода, макс./мин.	h <sub>14</sub>	мм	715/1200
4.7	Высота мачты в опущенном состоянии	h <sub>13</sub>	мм	95
4.8	Общая длина	l <sub>1</sub>	мм	1847
4.9	Длина до спинки каретки вилок	l <sub>2</sub>	мм	697
4.10	Общая ширина	b <sub>1</sub>	мм	800
4.11	Стандартные вилы (Толщина x Ширина x Длина)	s/ e/ l	мм	60×190×1150
4.12	Ширина каретки вилок	b <sub>3</sub>	мм	680
4.13	Расстояние между внешними кромками вилок мин./макс.	b <sub>5</sub>	мм	560
4.32	Дорожный просвет, по центру колесной базы	m <sub>2</sub>	мм	30
4.33	Ширина рабочего коридора для паллет 1000х1200,в ширину	Ast	мм	2378
4.33.1	Ширина рабочего коридора для паллет 800х1200, вдоль	Ast	мм	2350
4.34	Радиус поворота	Wa	мм	1510
Производительность				
5.1	Скорость хода, с/ без груза		км/ ч	5.0/5.5
5.2	Скорость подъема каретки, с/ без груза		м/сек	0.11/0.16
5.3	Скорость опускания, с/ без груза		м/ сек	0.19/0.18
5.4	Макс. подъем, преодолеваемый с/без груза		%	8/ 16
5.5	Тип рабочего тормоза			Электромагнитный
Электродвигатель				
6.1	Тяговый двигатель, тест 60 мин		кВт	1.1
6.2	Двигатель подъема, тест 15%		кВт	2.2
6.3	Максимально допустимый размер батареи		мм	788×180×560
6.4	Рабочее напряжение батареи/номинал. емкость батареи (5ч)		V/ Ач	24/210
6.5	Вес батареи		кг	190
Дополнительные				
8.1	Тип привода			AC
8.2	Тип рулевого управления			Механический
8.3	Уровень шума на месте оператора		дБ (А)	74

- 1.Параметры в таблице относятся к стандартной модели. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами.
- 2.Параметры могут быть изменены без предварительного уведомления.

Опции	ES12-12WAI
Длина вил	—
Ширина вил	—
Решетка ограждения груза	●стекло из поликарбоната
Ведущее колесо	●полиуретан ○прорезиненное колесо / ПУ колесо с протектором
Система амортизации ведущего и опорных колес	●
Аккумулятор повышенной емкости	○165AH/210AH/230AH
Боковая замена батареи	●
Холодное исполнение	○
Индикатор заряда батареи с м/ч счетчиком	●
Индикатор заряда батареи без м/ч счетчика	○
Клапан пропорционального подъема	○
Ограничение по высоте	○
Функция снижения скорости при повороте	—
Способен работать когда рукоятка управления находится в вертикальном положении	○
Свободный ход	—
Система автоматического долива воды	○
Примечание:	● стандартная опция    ○ опция    — NA